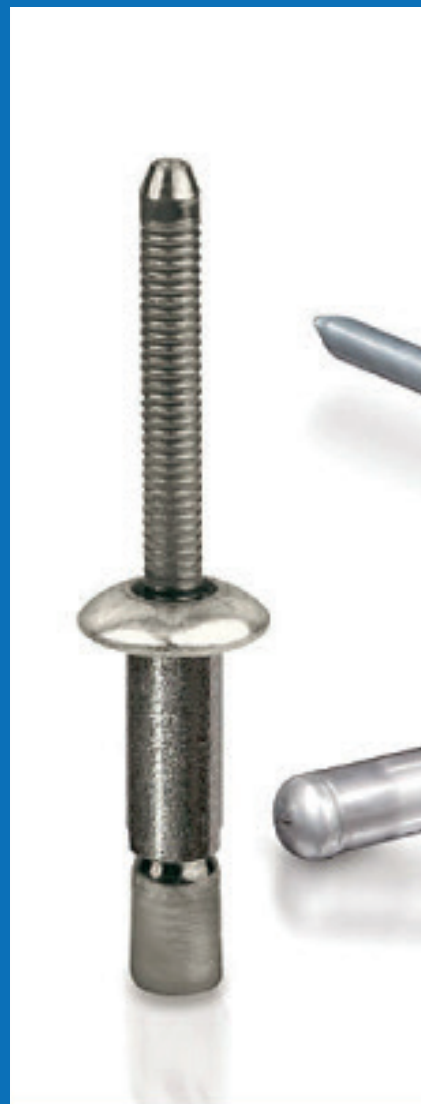


***BRICOPRO***



**BRICO  
PRODUCTS**

# CATÁLOGO DE REMACHES



# Índice



**Remache Ciego Pop,  
Ala Corta, Ala Ancha, y Avellanada  
P.3**



**Remache Ciego  
Bulb Peel  
P.22**



**Remache Ciego  
Bulb Tite  
P.17**



**Remache Ciego  
Sellado  
P.10**



**Remache Ciego  
Tipo Grooved  
P.24**



**Remache Ciego  
de Alta Resistencia  
P.19**



**Remache Ciego  
Multi Grip  
P.14**



**Remache Ciego  
Tipo Anlock  
P.26**

# NOTAS



SERVICIO.CALIDAD.INNOVACIÓN  
***BRICOPRO***

# Remache Ciego Pop

El remache ciego es un elemento de unión compuesto por el remache y clavo o mandril. Su función principal es producir el acoplamiento de dos piezas o más donde se requiere un proceso de ensamblaje con rapidez, confiabilidad y firmeza. Los remaches ciegos son manufacturados en diferentes tipos de colores, alas y tamaños bajo las normas internacionales IFI114. A través de la aplicación de las normas internacionales IFI114 se garantiza un mayor desempeño y seguridad para su uso final.

## Ventajas

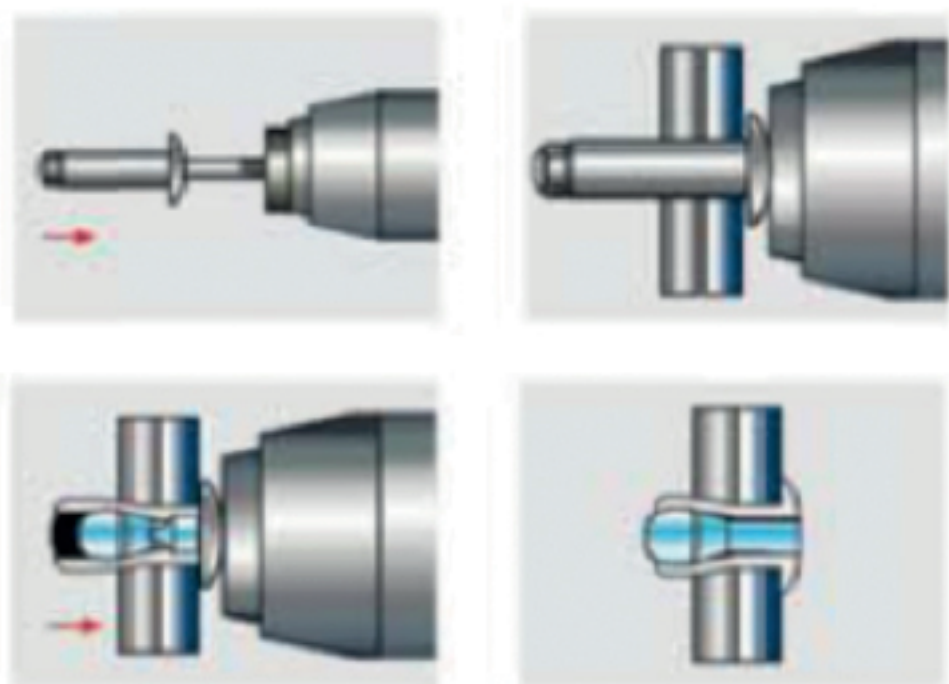
- Producto de alta resistencia a costo accesible
- Ideal para el uso y aplicación de diferentes proyectos
- Disponible en una gran variedad de materiales constitutivos
- De ala tipo: corta (1), avellanada (2) y larga (3)
- Presentados en diferentes colores de acabado según sea la necesidad del cliente

## Aplicaciones

- Mobiliario de oficina, escolar y de casa
- Sector automotriz
- Sector construcción y obras civiles
- Producción de cuero

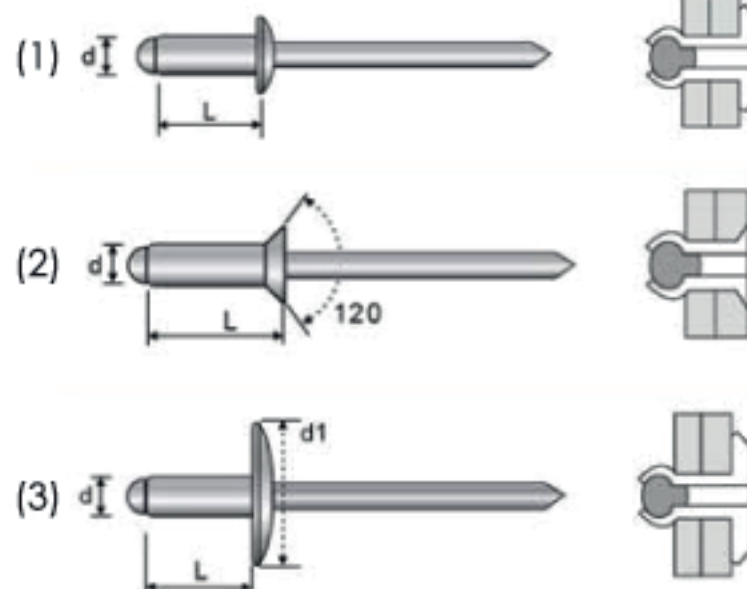


## Proceso de Aplicación



REMACHE  
SIN APLICAR

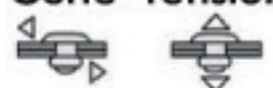
REMACHE  
APLICADO




D = Diámetro  
L = Longitud

(d1) Ala Ancha disponible en las siguientes dimensiones:  
9.5, 12.0, 14.0, 16.0, 18.0

## Especificaciones

Material	Cuerpo	Clavo										
	Aluminio	Acero										
Acabado	Pulido	Recubierto en Zinc										
Diámetro (D)	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)			Rango de Espesor a Remachar				Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
		mm/pulgadas			mm/pulgadas							
2.4(3/32")	3-3	6.4	.252	1/4	1.4	3.0	.055	.118	250	350	1.0	20
		8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
		10.0	.394	3/8	5.0	7.0	.197	.276				
3.2(1/8")	4-2	6.4	.252	1/4	1.4	3.0	.055	.118	500	700	1.0	20
	4-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	4-4	10.0	.394	3/8	5.0	7.0	.197	.276				
	4-5	11.4	.449	7/16	7.0	8.4	.276	.331				
	4-6	12.7	.500	1/2	8.4	9.7	.331	.382				
	4-7	14.5	.571	9/16	9.7	11.5	.382	.453				
	4-8	16.0	.630	5/8	11.5	13.0	.453	.512				
	4-10	19.0	.748	3/4	13.0	16.0	.512	.630			1.0	10
4.0(5/32")	5-2	6.4	.252	1/4	1.4	2.0	.055	.079	850	1200	1.0	10
	5-3	8.0	.315	5/16	2.0	4.0	.079	.157				
	5-4	10.0	.394	3/8	4.0	6.0	.157	.236				
	5-5	11.4	.449	7/16	6.0	7.4	.236	.291				
	5-6	12.7	.500	1/2	7.4	8.7	.291	.343				
	5-7	14.5	.571	9/16	8.7	10.5	.343	.413				
	5-8	16.0	.630	5/8	10.5	12.0	.413	.472				
	5-10	19.0	.748	3/4	12.0	15.0	.472	.591				
4.8(3/16")	6-2	6.4	.252	1/4	1.4	2.0	.055	.079	1200	1700	1.0	10
	6-3	8.0	.315	5/16	2.0	3.0	.079	.118				
	6-4	10.0	.394	3/8	3.0	5.0	.118	.197				
	6-5	11.4	.449	7/16	5.0	6.4	.197	.252				
	6-6	12.7	.500	1/2	6.4	7.7	.252	.303				
	6-7	14.5	.571	9/16	7.7	9.5	.303	.374				
	6-8	16.0	.630	5/8	9.5	11.0	.374	.433				
	6-10	19.0	.748	3/4	11.0	14.0	.433	.551				
	6-12	22.0	.866	7/8	14.0	17.0	.551	.669				
	6-13	25.4	1.000	1	17.0	20.4	.669	.803			0.5	10
6.4(1/4")	8-4	10.0	.394	3/8	1.0	3.0	.039	.118	2200	3150	0.5	10
	8-5	11.4	.449	7/16	3.0	4.4	.118	.173				
	8-6	12.7	.500	1/2	4.4	5.7	.173	.224				
	8-7	14.5	.571	9/16	5.7	7.5	.224	.295				
	8-8	16.0	.630	5/8	7.5	9.0	.295	.354				
	8-10	19.0	.748	3/4	9.0	12.0	.354	.472				
	8-12	22.0	.866	7/8	12.0	15.0	.472	.591				
	8-13	25.4	1.000	1	15.0	18.4	.591	.724				



## Especificaciones

Material	Cuerpo	Clavo										
	Acero	Acero										
Acabado	Recubierto en Zinc	Recubierto en Zinc										
Diámetro (D)	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)		Rango de Espesor a Remachar				Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas	
		mm/pulgadas		mm/pulgadas								
3.2(1/8")	4-2	6.0	.236	1/4	0.5	3.0	.020	.118	1100	1200	1.0	20
	4-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	4-4	10.0	.394	3/8	5.0	6.5	.197	.256				
	4-6	12.0	.472		6.5	8.0	.256	.315				
	4-7	14.0	.551		8.0	10.0	.315	.394				
	4-8	16.0	.630	5/8	10.0	12.0	.394	.472			1.0	10
4.0(5/32")	5-2	6.0	.236	1/4	1.0	3.0	.039	.118	1700	2200	1.0	10
	5-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	5-4	10.0	.394	3/8	5.0	6.5	.197	.256				
	5-6	12.0	.472		6.5	9.0	.256	.354				
	5-7	14.0	.551		9.0	10.5	.354	.413				
	5-8	16.0	.630	5/8	10.5	12.0	.413	.472				
		18.0	.709		12.0	14.0	.472	.551				
	20.0	.787		14.0	16.0	.551	.630					
4.8(3/16")	6-2	6.4	.252	1/4	1.4	2.0	0.55	0.79	2900	3100	1.0	10
	6-3	8.0	.315	5/16	2.5	4.0	.098	.157				
	6-4	10.0	.394	3/8	4.0	6.0	.157	.236				
	6-6	12.0	.472		6.0	8.0	.236	.315				
	6-7	14.0	.551		8.0	9.5	.315	.374				
	6-8	16.0	.630	5/8	9.5	11.0	.374	.433				
		18.0	.709		11.0	13.0	.433	.512				
		20.0	.787		13.0	15.0	.512	.591				
		22.0	.866	7/8	15.0	17.0	.591	.669				
	25.0	.984	1	17.0	19.5	.669	.768					
6.4(1/4")	8-4	10.0	.394	3/8	3.0	4.0	.118	.157	4900	5700	0.5	10
	8-6	12.0	.472		4.0	6.0	.157	.236				
	8-7	14.0	.551		6.0	7.5	.236	.295				
	8-8	16.0	.630	5/8	7.5	9.0	.295	.354				
		18.0	.709		9.0	11.0	.354	.433				
		20.0	.787		11.0	13.0	.433	.512				
		22.0	.866	7/8	13.0	15.0	.512	.591				
	25.0	.984	1	15.0	19.0	.591	.748					

## Especificaciones



Material	Cuerpo	Clavo										
Acabado	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable										
	Pulido	Pulido										
Diámetro (D)	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)		Rango de Espesor a Remachar				Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas	
				mm/pulgadas				mm/pulgadas				
3.2(1/8")	4-2	6.0	.236	1/4	0.5	3.0	.020	.118	1900	2500	1.0	20
	4-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	4-4	10.0	.394	3/8	5.0	6.5	.197	.256				
	4-6	12.0	.472		6.5	8.0	.256	.315				
	4-7	14.0	.551		8.0	10.0	.315	.394				
	4-8	16.0	.630	5/8	10.0	12.0	.394	.472			1.0	10
4.0(5/32")	5-2	6.0	.236	1/4	1.0	3.0	.039	.118	2700	3500	1.0	10
	5-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	5-4	10.0	.394	3/8	5.0	6.5	.197	.256				
	5-6	12.0	.472		6.5	9.0	.256	.354				
	5-7	14.0	.551		9.0	10.5	.354	.413				
	5-8	16.0	.630	5/8	10.5	12.0	.413	.472				
		18.0	.709		12.0	14.0	.472	.551				
	20.0	.787		14.0	16.0	.551	.630					
4.8(3/16")	6-2	6.4	.252	1/4	1.4	2.0	.055	.079	4000	5000	1.0	10
	6-3	8.0	.315	5/16	2.5	4.0	.098	.157				
	6-4	10.0	.394	3/8	4.0	6.0	.157	.236				
	6-6	12.0	.472		6.0	8.0	.236	.315				
	6-7	14.0	.551		8.0	9.5	.315	.374				
	6-8	16.0	.630	5/8	9.5	11.0	.374	.433				
		18.0	.709		11.0	13.0	.433	.512				
		20.0	.787		13.0	15.0	.512	.591				
	6-12	22.0	.866	7/8	15.0	17.0	.591	.669				
6-13	25.0	.984	1	17.0	19.5	.669	.768	0.5	10			

## Especificaciones


Material	Cuerpo	Clavo										
Aluminio	Aluminio	Acero Inoxidable										
Acabado	Pulido	Pulido										
Diámetro (D)	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)			Rango de Espesor a Remachar				Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
		mm/pulgadas			mm/pulgadas							
3.2(1/8")	4-2	6.0	.236	1/4	0.5	3.0	.020	.118	750	1100	1.0	20
	4-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	4-4	10.0	.394	3/8	5.0	6.5	.197	.256				
	4-6	12.0	.472		6.5	8.0	.256	.315				
	4-7	14.0	.551		8.0	10.0	.315	.394				
	4-8	16.0	.630	5/8	10.0	12.0	.394	.472			1.0	10
4.0(5/32")	5-2	6.0	.236	1/4	1.0	3.0	.039	.118	1250	1800	1.0	10
	5-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	5-4	10.0	.394	3/8	5.0	6.5	.197	.256				
	5-6	12.0	.472		6.5	9.0	.256	.354				
	5-7	14.0	.551		9.0	10.5	.354	.413				
	5-8	16.0	.630	5/8	10.5	12.0	.413	.472				
		18.0	.709		12.0	14.0	.472	.551				
	20.0	.787		14.0	16.0	.551	.630					
4.8(3/16")	6-2	6.4	.252	1/4	1.4	2.0	.055	.079	1850	2600	1.0	10
	6-4	10.0	.394	3/8	4.0	6.0	.157	.236				
	6-6	12.0	.472		6.0	8.0	.236	.315				
	6-7	14.0	.551		8.0	9.5	.315	.374				
	6-8	16.0	.630	5/8	9.5	11.0	.374	.433				
		18.0	.709		11.0	13.0	.433	.512				
		20.0	.787		13.0	15.0	.512	.591				
	6-12	22.0	.866	7/8	15.0	17.0	.591	.669				
6-13	25.0	.984	1	17.0	19.5	.669	.768					
6.4(1/4")	8-4	10.0	.394	3/8	3.0	4.0	.118	.157	3400	4850	0.5	10
	8-6	12.0	.472		4.0	6.0	.157	.236				
	8-7	14.0	.551		6.0	7.5	.236	.295				
	8-8	16.0	.630	5/8	7.5	9.0	.295	.354				
		18.0	.709		9.0	11.0	.354	.433				
		20.0	.787		11.0	13.0	.433	.512				
	8-12	22.0	.866	7/8	13.0	15.0	.512	.591				
8-13	25.0	.984	1	15.0	19.0	.591	.748					



## Especificaciones

	<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>											
<b>Material</b>	Aluminio	Acero											
<b>Acabado</b>	Pulido	Recubierto en Zinc											
<b>Diámetro (D)</b>	<b>N° de Remache</b>	<b>Longitud del Cuerpo (L)</b>				<b>Rango de Espesor a Remachar</b>				<b>Rango de Corte Tensión</b>		<b>Millares/ Plegadiza</b>	<b>Plegadizas/ Corrugadas</b>
mm/ pulgadas		mm/pulgadas				mm/pulgadas							
3.2(1/8")	4-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197	500	700	1.0	20	
	4-5	11.4	.449	7/16	7.0	8.4	.276	.331					
	4-7	14.5	.571	9/16	9.7	11.5	.382	.453					
	4-8	16.0	.630	5/8	11.5	13.0	.453	.512			1.0	10	
	4-10	19.0	.748	3/4	13.0	16.0	.512	.630					
	4-11	22.0	.866	7/8	16.0	19.0	.630	.748					
4.0(5/32")	5-4	10.0	.394	3/8	4.0	6.0	.157	.236	850	1200	1.0	10	
	5-5	11.4	.449	7/16	6.0	7.4	.236	.291					
	5-6	12.7	.500	1/2	7.4	8.7	.291	.343					
	5-7	14.5	.571	9/16	8.7	10.5	.343	.413					
	5-8	16.0	.630	5/8	10.5	12.0	.413	.472					
	5-10	19.0	.748	3/4	12.0	15.0	.472	.591					
4.8(3/16")	6-2	6.4	.252	1/4	1.4	2.0	.055	.079	1200	1700	1.0	10	
	6-4	10.0	.394	3/8	3.0	5.0	.118	.197					
	6-5	11.4	.449	7/16	5.0	6.4	.197	.252					
	6-6	12.7	.500	1/2	6.4	7.7	.252	.303					
	6-7	14.5	.571	9/16	7.7	9.5	.303	.374			0.5	10	
	6-8	16.0	.630	5/8	9.5	11.0	.374	.433					
	6-10	19.0	.748	3/4	11.0	14.0	.433	.551					
	6-12	22.0	.866	7/8	14.0	17.0	.551	.669					
6-13	25.4	1.000	1	17.0	20.4	.669	.803						
6.4(1/4")	8-5	11.4	.449	7/16	3.0	4.4	.118	.173	2200	3150	0.5	10	
	8-6	12.7	.500	1/2	4.4	5.7	.173	.224					
	8-7	14.5	.571	9/16	5.7	7.5	.224	.295					
	8-8	16.0	.630	5/8	7.5	9.0	.295	.354					
	8-10	19.0	.748	3/4	9.0	12.0	.354	.472					
	8-12	22.0	.866	7/8	12.0	15.0	.472	.591					
	8-13	25.4	1.000	1	15.0	18.4	.591	.724					

## Especificaciones

Material	Cuerpo	Clavo										
	Aluminio	Acero										
Acabado	Pulido	Recubierto en Zinc										
Diámetro (D)	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)			Rango de Espesor a Remachar				Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
		mm/pulgadas			mm/pulgadas							
2.4(3/32")	3-3	6.4	.252	1/4	1.4	3.0	.055	.118	250	350	1.0	20
	3-4	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	3-4	10.0	.394	3/8	5.0	7.0	.197	.276				
3.2(1/8")	4-2	6.4	.252	1/4	1.4	3.0	.055	.118	500	700	1.0	20
	4-3	8.0	.315	5/16	3.0	5.0	.118	.197				
	4-4	10.0	.394	3/8	5.0	7.0	.197	.276				
	4-5	11.4	.449	7/16	7.0	8.4	.276	.331				
	4-6	12.7	.500	1/2	8.4	9.7	.331	.382				
	4-7	14.5	.571	9/16	9.7	11.5	.382	.453				
	4-8	16.0	.630	5/8	11.5	13.0	.453	.512				
	4-10	19.0	.748	3/4	13.0	16.0	.512	.630				
4-11	22.0	.866	7/8	16.0	19.0	.630	.748	1.0	10			
4.0(5/32")	5-2	6.4	.252	1/4	1.4	2.0	.055	.079	850	1200	1.0	10
	5-4	10.0	.394	3/8	4.0	6.0	.157	.236				
	5-5	11.4	.449	7/16	6.0	7.4	.236	.291				
	5-6	12.7	.500	1/2	7.4	8.7	.291	.343				
	5-7	14.5	.571	9/16	8.7	10.5	.343	.413				
	5-8	16.0	.630	5/8	10.5	12.0	.413	.472				
	5-10	19.0	.748	3/4	12.0	15.0	.472	.591				
5-11	22.0	.866	7/8	15.0	18.0	.591	.709					
4.8(3/16")	6-3	8.0	.315	5/16	2.0	3.0	.079	.118	1200	1700	1.0	10
	6-4	10.0	.394	3/8	3.0	5.0	.118	.197				
	6-5	11.4	.449	7/16	5.0	6.4	.197	.252				
	6-6	12.7	.500	1/2	6.4	7.7	.252	.303				
	6-7	14.5	.571	9/16	7.7	9.5	.303	.374				
	6-8	16.0	.630	5/8	9.5	11.0	.374	.433				
	6-10	19.0	.748	3/4	11.0	14.0	.433	.551				
	6-12	22.0	.866	7/8	14.0	17.0	.551	.669				
6-13	25.4	1.000	1	17.0	20.4	.669	.803	0.5	10			
6.4(1/4")	8-5	11.4	.449	7/16	3.0	4.4	.118	.173	2200	3150	0.5	10
	8-6	12.7	.500	1/2	4.4	5.7	.173	.224				
	8-7	14.5	.571	9/16	5.7	7.5	.224	.295				
	8-8	16.0	.630	5/8	7.5	9.0	.295	.354				
	8-10	19.0	.748	3/4	9.0	12.0	.354	.472				
	8-12	22.0	.866	7/8	12.0	15.0	.472	.591				
	8-13	25.4	1.000	1	15.0	18.4	.591	.724				

## Remache Ciego Sellado

El remache ciego de tipo Sellado es un elemento de unión que previene el paso de líquidos y vapores en la zona de aplicación. En éste tipo de remache la cabeza del clavo o mandril se encuentra dentro del cuerpo sellado del elemento y una vez realizada la aplicación de éste, la cabeza del clavo continúa dentro del mismo cuerpo. Esta función es la que permite que todas las paredes de la cabeza estén selladas y no exista ningún tipo de vacío.

### Ventajas

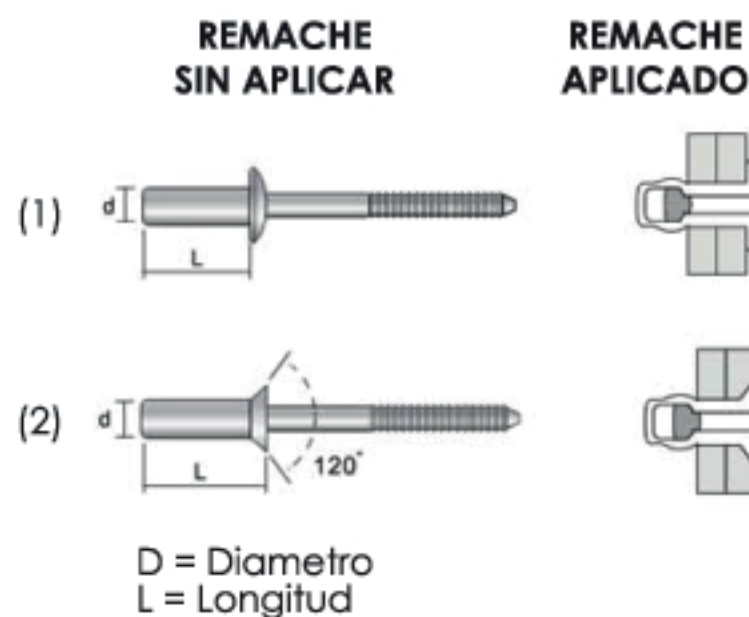
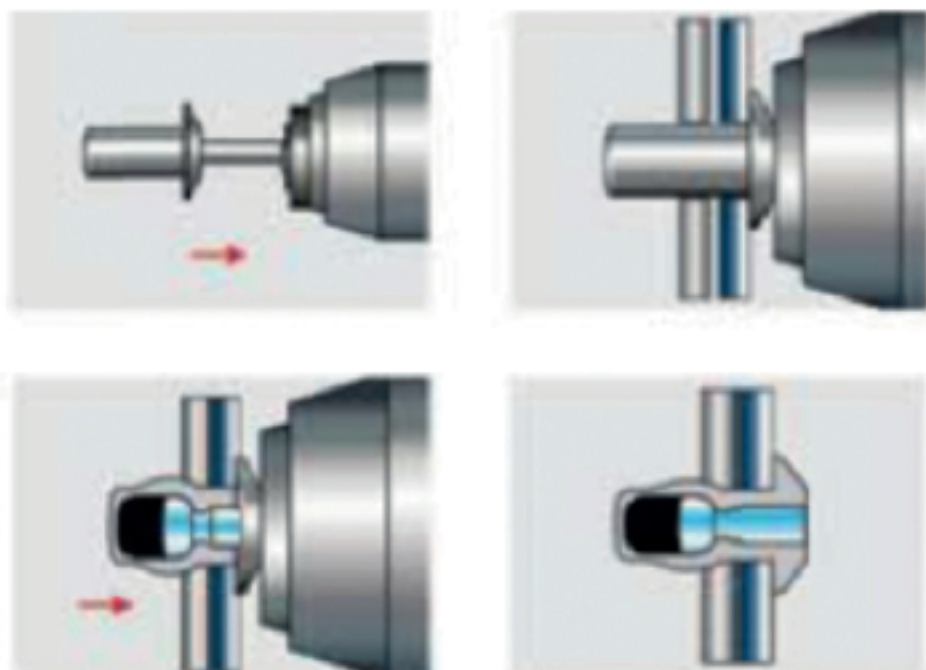
- Posee un diseño uniforme de cabeza cuadrada, el cual previene el paso de vapor u otros líquidos a través del remache
- Provee mayor resistencia y fuerza de acople
- La cabeza del mandril o clavo queda retenido dentro del remache para dar mayor resistencia y obstaculizar el paso de líquidos y vapores
- Fabricado en diferentes materiales
- De ala tipo: corta (1) y avellanada (2)

### Aplicaciones


- Para carrocería de autobuses, camiones y maquinarias pesadas
- Para la fabricación y reparación de contenedores
- Para la fabricación de embarcaciones y armaduras






### Proceso de Aplicación




## Especificaciones

Material	Cuerpo Acero Inoxidable	Clavo Acero Inoxidable							
Acabado	Pulido	Pulido							
Diámetro (D)	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)		Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
mm/ pulgadas		mm/pulgadas		mm/pulgadas					
3.2(1/8")	4-2	6.5	.256	0.5 - 3.0	.020 - .118	2000	2500	1.0	20
	4-3	8.0	.315	0.8 - 4.6	.031 - .181				
		9.5	.374	1.2 - 6.1	.047 - .240				
	4-5	11.0	.433	4.0 - 7.6	.157 - .299				
	4-6	12.7	.500	5.5 - 9.3	.217 - .366				
4.0(5/32")	5-3	8.0	.315	0.5 - 3.8	.020 - .150	3000	3500	1.0	10
		9.5	.374	0.8 - 4.6	.031 - .209				
	5-5	11.4	.449	1.2 - 6.1	.047 - .240				
	5-6	12.7	.500	4.0 - 7.6	.157 - .299				
	5-7	14.5	.571	5.5 - 9.3	.217 - .366				
4.8(3/16")	6-3	8.0	.315	0.5 - 3.0	.020 - .118	4000	4400	1.0	10
		9.5	.374	3.0 - 4.5	.118 - .177				
	6-5	11.4	.449	4.5 - 6.4	.177 - .252				
		13.0	.512	6.4 - 8.0	.252 - .315				
	6-7	14.5	.571	8.0 - 9.5	.315 - .374			0.5	10
	6-8	16.0	.630	9.5 - 11.0	.374 - .433				
		18.0	.709	11.0 - 13.0	.433 - .512				
		21.0	.827	13.0 - 16.0	.512 - .630				
6-13	25.0	.984	16.0 - 20.0	.630 - .787					

## Especificaciones

Material	Cuerpo	Clavo							
Acabado	Aluminio Pulido	Acero Inoxidable Pulido en Fosfato							
Diámetro (D) mm/ pulgadas	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L) mm/pulgadas		Rango de Espesor a Remachar  mm/pulgadas		Rango de Corte Tensión  		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
3.2(1/8")	4-2	6.5	.256	0.5 - 3.0	.020 - .118	1100	1450	1.0	20
	4-3	8.0	.315	0.8 - 4.6	.031 - .181				
		9.5	.374	1.2 - 6.1	.047 - .240				
	4-5	11.0	.433	4.0 - 7.6	.157 - .299				
	4-6	12.7	.500	5.5 - 9.3	.217 - .366				
4.0(5/32")	5-3	8.0	.315	0.5 - 3.8	.020 - .150	1600	2200	1.0	10
		9.5	.374	0.8 - 4.6	.031 - .209				
	5-5	11.4	.449	1.2 - 7.2	.047 - .283				
	5-6	12.7	.500	4.0 - 8.5	.157 - .335				
	5-7	14.5	.571	6.4 - 10.3	.252 - .406				
4.8(3/16")	6-3	8.0	.315	0.5 - 3.0	.020 - .118	2200	3100	1.0	10
		9.5	.374	3.0 - 4.5	.118 - .177				
	6-5	11.4	.449	4.5 - 6.4	.177 - .252				
		13.0	.512	6.4 - 8.0	.252 - .315				
	6-7	14.5	.571	8.0 - 9.5	.315 - .374			0.5	10
	6-8	16.0	.630	9.5 - 11.0	.374 - .433				
		18.0	.709	11.0 - 13.0	.433 - .512				
		21.0	.827	13.0 - 16.0	.512 - .630				
6-13	25.0	.984	16.0 - 20.0	.630 - .787					

## Especificaciones

Material	Cuerpo	Clavo							
Acabado	Cobre	Acero Inoxidable							
	Pulido	Fosfato Pulido							
Diámetro	N° de Remache	Longitud del Cuerpo		Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
		mm/pulgadas		mm/pulgadas					
mm/ pulgadas									
3.2(1/8")	4-2	6.5	.256	0.5 - 3.0	.020 - .118	850	1300	1.0	20
	4-3	8.0	.315	0.8 - 4.6	.031 - .181				
		9.5	.374	1.2 - 6.1	.047 - .240				
	4-5	11.0	.433	4.0 - 7.6	.157 - .299				
	4-6	12.7	.500	5.5 - 9.3	.217 - .366				
4.0(5/32")	5-3	8.0	.315	0.5 - 3.8	.020 - .150	1350	2000	1.0	10
		9.5	.374	0.8 - 5.3	.031 - .209				
	5-5	11.4	.449	1.2 - 7.2	.047 - .283				
	5-6	12.7	.500	4.0 - 8.5	.157 - .335				
	5-7	14.5	.571	6.4 - 10.3	.252 - .406				
4.8(3/16")	6-3	8.0	.315	0.5 - 3.0	.020 - .118	1950	2800	1.0	10
		9.5	.374	3.0 - 4.5	.118 - .177				
	6-5	11.4	.449	4.5 - 6.4	.177 - .252				
		13.0	.512	6.4 - 8.0	.252 - .315				
	6-7	14.5	.571	8.0 - 9.5	.315 - .374			0.5	10
	6-8	16.0	.630	9.5 - 11.0	.374 - .433				
		18.0	.709	11.0 - 13.0	.433 - .512				
		21.0	.827	13.0 - 16.0	.512 - .630				
6-13	25.0	.984	16.0 - 20.0	.630 - .787					

## Remache Ciego Multi Grip

El remache ciego tipo Multi Grip es un elemento de unión que ayuda a proveer mayor firmeza dentro y fuera del agujero de penetración, así mismo permite rellenar los espacios dejados por el uso de remaches anteriores. Este tipo de remache brinda un mayor agarre dentro del rango de 4 a 6 mm y posee una contextura y forma adherible. El clavo o mandril retenido en el remache aplica una mayor fuerza y ayuda aislar las vibraciones de la articulación del remache.

### Ventajas

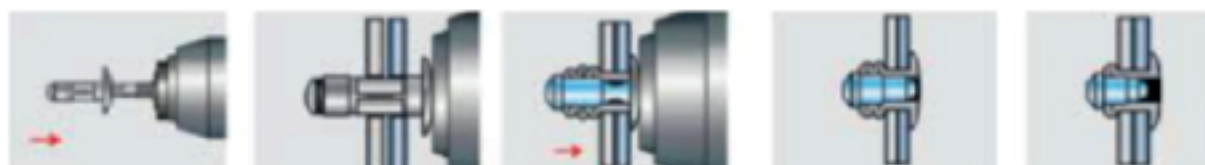
- Ayuda a rellenar espacios o agujeros dejados en la penetración de otros remaches o dispositivos
- Posee una mayor retención en la cabeza del clavo o mandril
- Resistente a la vibración y humedad
- Es un elemento de unión que puede sustituir al remaches ciego clásico a la hora de una necesidad de uso
- Posee una mayor fuerza de agarre y óptimo desenvolvimiento
- De ala tipo: corta (1), larga (2) y avellanada (3)

### Aplicaciones

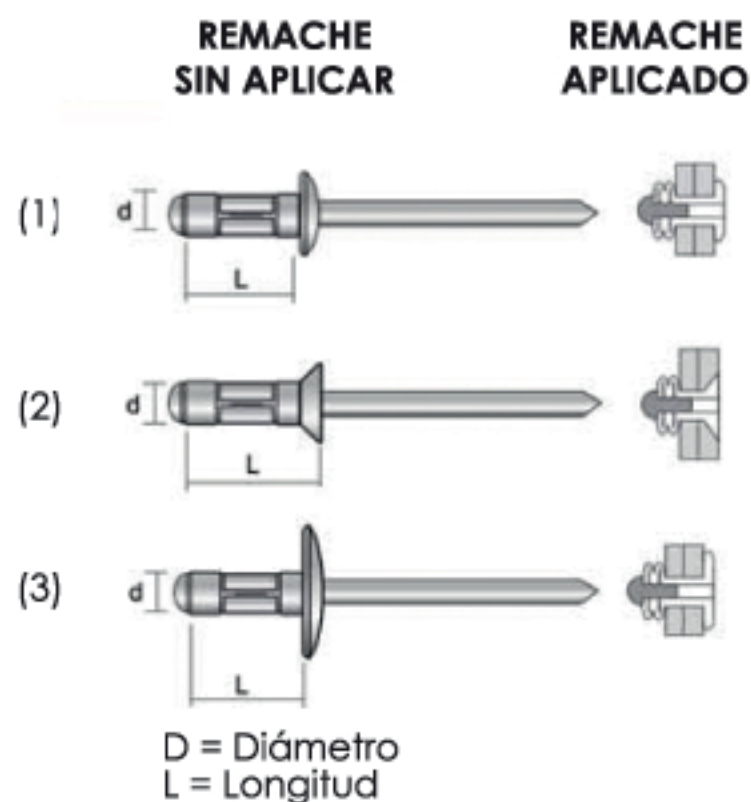
- Para la industria de plásticos y demás materiales afines
- Para el sector automotriz
- Para la fabricación de mobiliario



### Proceso de Aplicación



### Extensión de Agarre



## Especificaciones

Material	Cuerpo	Clavo							
	Aluminio	Acero							
Acabado	Pulido	Recubierto en Zinc							
Diámetro (D)	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)	Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas	
			mm/pulgadas		mm/pulgadas				
3.2(1/8")	4 - 3	8.0	.315	0.8 - 4.8	.031 - .189	700	1000	1.0	20
		9.5	.374	1.2 - 6.3	.047 - .248				
	4 - 5	11.5	.453	4.0 - 7.9	.157 - .311				
		13.0	.512	5.5 - 9.5	.217 - .374				
4.0(5/32")	5 - 3	8.0	.315	0.8 - 4.7	.031 - .185	1100	1600	1.0	10
		9.5	.374	1.2 - 6.3	.047 - .248				
	5 - 6	12.7	.500	4.0 - 9.5	.157 - .374				
		16.0	.630	6.4 - 12.7	.252 - .500				
4.8(3/16")	6 - 4	10.0	.394	1.6 - 6.3	.063 - .248	1500	2300	1.0	10
		15.0	.591	4.8 - 11.1	.189 - .437				
	17.0	.669	4.8 - 12.7	.189 - .500					
	24.0	.954	12.7 - 19.8	.500 - .780					



**Cuerpo Clavo**

<b>Material</b>	Acero	Acero
<b>Acabado</b>	Recubierto en Zinc	Recubierto en Zinc

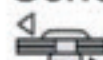
### Especificaciones

Diámetro (D) mm/ pulgadas	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L) mm/pulgadas		Rango de Espesor a Remachar  mm/pulgadas		Rango de Corte Tensión  		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
3.2(1/8")	4 - 6	12.0	.472	1.0 - 6.8	.031 - .189	900	1200	1.0	20
4.0(5/32")		13.5	.531	2.0 - 8.0	.031 - .185	1500	1800	1.0	10
4.8(3/16")	6 - 4	10.0	.394	1.5 - 5.1	.059 - .201	2600	2900	1.0	10
	6 - 5	11.0	.433	1.5 - 6.3	.059 - .248				
	6 - 7	14.0	.551	1.5 - 9.0	.059 - .354				
		17.0	.669	6.3 - 12.7	.248 - .500				

**Cuerpo Clavo**

<b>Material</b>	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable
<b>Acabado</b>	Pulido	Pulido

### Especificaciones

Diámetro (D) mm/ pulgadas	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L) mm/pulgadas		Rango de Espesor a Remachar  mm/pulgadas		Rango de Corte Tensión  		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
3.2(1/8")	4 - 6	12.0	.472	1.0 - 6.0	.039 - .236	1600	1900	1.0	20
4.0(5/32")		13.5	.531	2.0 - 8.0	.079 - .315	2400	3200	1.0	10
4.8(3/16")	6 - 5	14.0	.551	1.5 - 9.0	.059 - .354	4100	4500	1.0	10

## Remache Ciego Bulb Tite

El remache ciego tipo Bulb Tite es un elemento diseñado para desarrollar firmeza en la uniones de materiales como plásticos y laminado. Éste tipo de remache juega un papel fundamental para la fabricación de tráileres, cavas, bateas y casas rodantes.

### Ventajas

- Posee mayor espacio de agarre y tolerancia de resistencia en su aplicación
- Es aplicable en materiales endebles y de poca dureza como el plástico
- Posee una cabeza secundaria extra larga que permite mayor carga en la aplicación

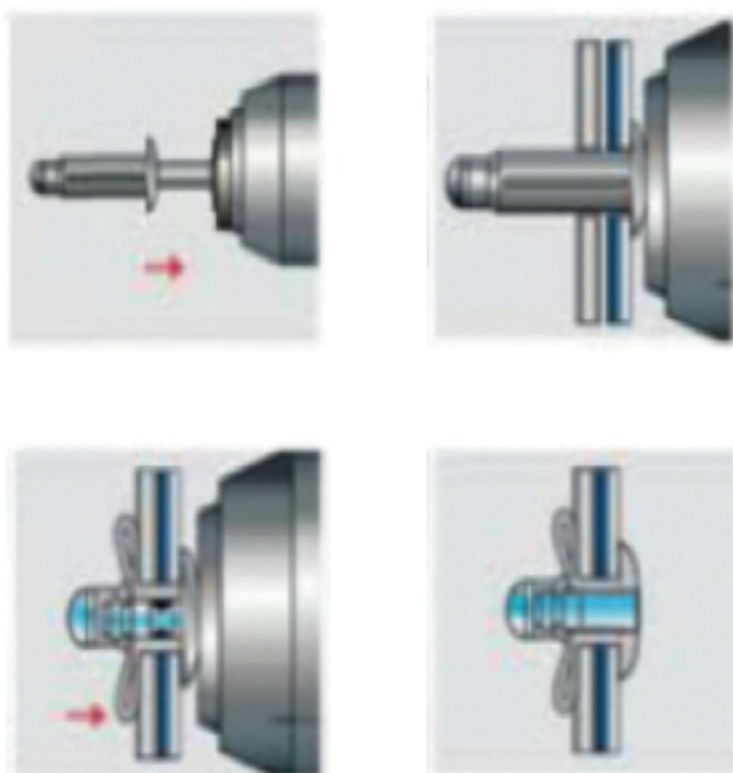
### Aplicaciones

Para uso de materiales como:

- Madera
- Plástico
- Fibra de vidrio
- Laminado



### Proceso de Aplicación






REMACHE  
SIN APLICAR



D = Diámetro  
L = Longitud

REMACHE  
APLICADO



	<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>	<b>Especificaciones</b>					
<b>Material</b>	Aluminio	Aluminio	<b>Remache Ciego Bulb Tite (BT)</b>					
<b>Acabado</b>	Pulido	Pulido						
<b>Diámetro</b>	<b>N° de Remache</b>	<b>Longitud del Cuerpo</b>	<b>Rango de Espesor a Remachar</b>	<b>Rango de Corte Tensión</b>		<b>Millares/ Plegadiza</b>	<b>Plegadizas/ Corrugadas</b>	
mm/ pulgadas		mm/pulgadas	 mm/pulgadas					
4.0(5/32")		13.6 .535	1.0 - 3.0	.039 - .118	500	800	1.0	10
		18.3 .740	1.0 - 7.0	.039 - .276				
		20.5 .807	1.0 - 8.5	.039 - .335				
		25.2 .992	5.0 - 12.0	.197 - .472				
4.8(3/16")		18.3 .720	1.0 - 4.0	.039 - .157	780	1070	0.5	10
		23.3 .917	1.0 - 9.0	.039 - .354				
		27.1 1.067	4.0 - 12.0	.157 - .472				

	<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>	<b>Especificaciones</b>					
<b>Material</b>	Aluminio	Aluminio	<b>Remache Ciego Bulb Tite Estructural (SB)</b>					
<b>Acabado</b>	Pulido	Pulido						
<b>Diámetro</b>	<b>N° de Remache</b>	<b>Longitud del Cuerpo</b>	<b>Rango de Espesor a Remachar</b>	<b>Rango de Corte Tensión</b>		<b>Millares/ Plegadiza</b>	<b>Plegadizas/ Corrugadas</b>	
mm/ pulgadas		mm/pulgadas	 mm/pulgadas					
6.4(1/4")		20.7 .815	1.5 - 6.3	.059 - .248	4850	3000	0.5	10
		23.8 .937	3.1 - 9.5	.122 - .374				
		27.0 1.063	6.3 - 12.7	.248 - .500				
		30.2 1.189	9.5 - 15.8	.374 - .622				

## Remache Ciego de Alta Resistencia

El remache ciego de Alta Resistencia (High Strength) posee una excepcional fuerza de agarre y es de alto esfuerzo cortante en el área del clavo. El clavo o mandril es retenido en el proceso de aplicación lo que permite una mejor fijación en las uniones y mayor agarre en la zona de posicionamiento. Éste tipo de remache genera soluciones rápidas y efectivas a la hora de realizar la unión de diferentes tipos de materiales.

### Ventajas

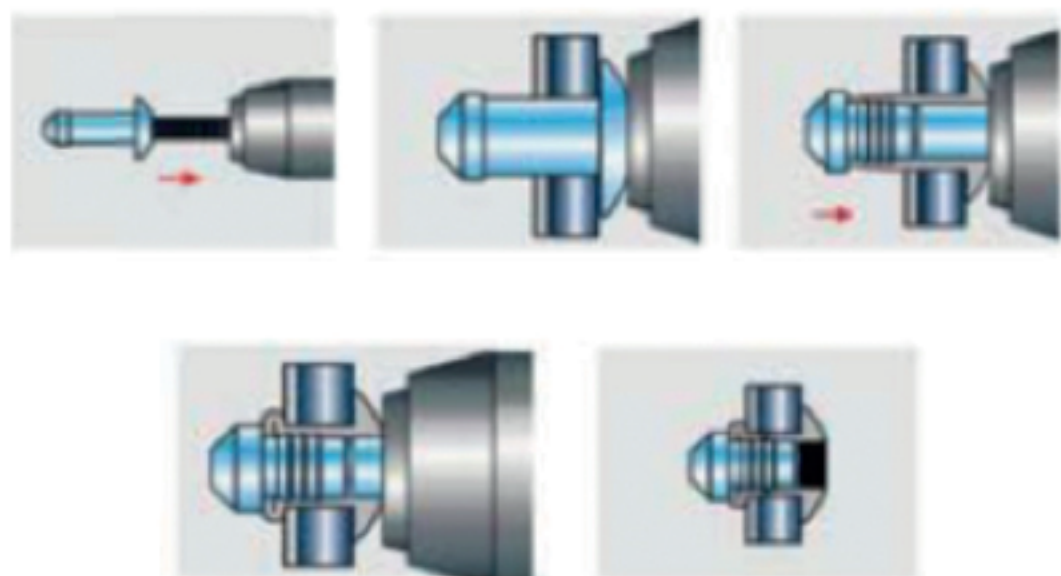
- Aplicación de alta seguridad e insonora
- Es aplicable en materiales de poca y alta dureza
- Provee una excelente integridad al aplicarse
- Se encarga de rellenar perforaciones irregulares
- De ala tipo: corta (1) y avellanada (2)

### Aplicaciones

- Sector automotriz
- Para el ensamblaje de camiones y bateas
- Para la fabricación y reparación de contenedores
- Para carrocería de autobuses
- Sector de construcción y obras civiles

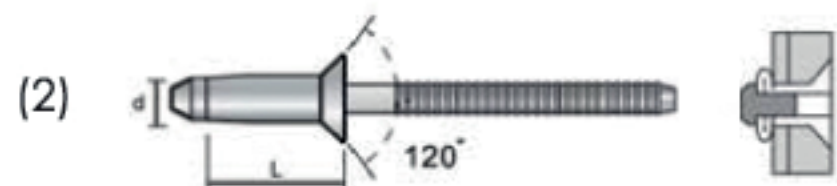


### Proceso de Aplicación






REMACHE  
SIN APLICAR


REMACHE  
APLICADO






D = Diámetro  
L = Longitud

		<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>					
<b>Material</b>	Acero		Acero					
<b>Acabado</b>	Recubierto en Zinc		Recubierto en Zinc Pulido					
<b>Especificaciones</b>								
<b>Diámetro (D)</b>	<b>N° de Remache</b>	<b>Longitud del Cuerpo (L)</b>	<b>Rango de Espesor a Remachar</b>		<b>Rango de Corte Tensión</b>		<b>Millares/ Plegadiza</b>	<b>Plegadizas/ Corrugadas</b>
								
mm/ pulgadas		mm/pulgadas	mm/pulgadas					
3.2(1/8")		7.0 .276	1.0 - 3.0	.039 - .118	1200		1.0	20
		9.0 .354	3.0 - 5.0	.118 - .197	1700	1300		
		11.0 .433	5.0 - 7.0	.197 - .276	2500			
4.0(5/32")	5 - 3	8.0 .315	1.0 - 3.0	.039 - .118	2400		1.0	10
	5 - 4	10.0 .394	3.0 - 5.0	.118 - .197	3500	2800		
	5 - 6	12.2 .480	5.0 - 7.0	.197 - .276	4100	2500		
	5 - 7	14.3 .563	7.0 - 9.0	.276 - .354	3300			
4.8(3/16")		9.0 .354	1.5 - 3.5	.059 - .138	3600		1.0	10
	6 - 5	11.3 .445	3.5 - 6.0	.138 - .236	4200	3800		
		14.0 .551	6.0 - 8.5	.236 - .335	5600			

		<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>					
<b>Material</b>	Acero Inoxidable		Acero Inoxidable					
<b>Acabado</b>	Pulido		Pulido					
<b>Especificaciones</b>								
<b>Diámetro (D)</b>	<b>N° de Remache</b>	<b>Longitud del Cuerpo (L)</b>	<b>Rango de Espesor a Remachar</b>		<b>Rango de Corte Tensión</b>		<b>Millares/ Plegadiza</b>	<b>Plegadizas/ Corrugadas</b>
								
mm/ pulgadas		mm/pulgadas	mm/pulgadas					
3.2(1/8")		7.0 .276	1.0 - 3.0	.039 - .118	1600		1.0	20
		9.0 .354	3.0 - 5.0	.118 - .197	1700	2000		
		11.0 .433	5.0 - 7.0	.197 - .276	3200			
4.0(5/32")	5 - 3	8.0 .315	1.0 - 3.0	.039 - .118	2800		1.0	10
	5 - 4	10.0 .394	3.0 - 5.0	.118 - .197	4000			
		12.2 .480	5.0 - 7.0	.197 - .276				
4.8(3/16")		9.0 .354	1.5 - 3.5	.059 - .138	3900		1.0	10
		11.3 .445	3.5 - 6.0	.138 - .236	5000			
		14.0 .551	6.0 - 8.5	.236 - .335				

		<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>						
<b>Material</b>	Acero	Acero							
<b>Acabado</b>	Recubierto en Zinc Pulido	Recubierto en Zinc Pulido							
<b>Especificaciones</b>									
<b>Diámetro (D)</b> mm/ pulgadas	<b>N° de Remache</b>	<b>Longitud del Cuerpo (L)</b> mm/pulgadas		<b>Rango de Espesor a Remachar</b>		<b>Rango de Corte Tensión</b>		<b>Millares/ Plegadiza</b>	<b>Plegadizas/ Corrugadas</b>
				 mm/pulgadas					
3.2(1/8")	8 - 4	10.5	.413	2.8 - 4.8	.110 - .189	6000		0.5	10
	8 - 6	12.5	.492	4.8 - 6.8	.189 - .268	6500	2700		
	8 - 7	14.5	.571	6.8 - 8.8	.268 - .346	7000			
		16.5	.650	8.8 - 10.8	.346 - .425				

		<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>						
<b>Material</b>	Acero	Acero							
<b>Acabado</b>	Recubierto en Zinc Pulido	Recubierto en Zinc Pulido							
<b>Especificaciones</b>									
<b>Diámetro (D)</b> mm/ pulgadas	<b>N° de Remache</b>	<b>Longitud del Cuerpo (L)</b> mm/pulgadas		<b>Rango de Espesor a Remachar</b>		<b>Rango de Corte Tensión</b>		<b>Millares/ Plegadiza</b>	<b>Plegadizas/ Corrugadas</b>
				 mm/pulgadas					
6.4(1/4")	8 - 4	10.5	.413	2.8 - 4.8	.110 - .189	12000		0.5	10
	8 - 6	12.5	.492	4.8 - 6.8	.189 - .268	12500	8800		
	8 - 7	14.5	.571	6.8 - 8.8	.268 - .346	14000			
		16.5	.650	8.8 - 10.8	.346 - .425				
		18.5	.728	10.8 - 12.8	.425 - .504		16000		
		20.5	.807	12.8 - 14.8	.504 - .583				
		22.5	.886	14.8 - 16.8	.583 - .661				
		24.5	.965	16.8 - 18.8	.661 - .740				
		27.5	1.083	19.8 - 21.8	.780 - .858				

## Remache Ciego Tipo Peel

El remache ciego tipo Peel posee una alta tolerancia de agarre y de expansión sobre las perforaciones sobre-dimensionadas. Éste tipo de remache permite expandir la fuerza de agarre y evita maltratar los materiales vulnerables donde es posicionado. El remache tipo Peel se destaca por su fuerza de unión entre materiales de baja dureza y de vaga alineación.

### Ventajas

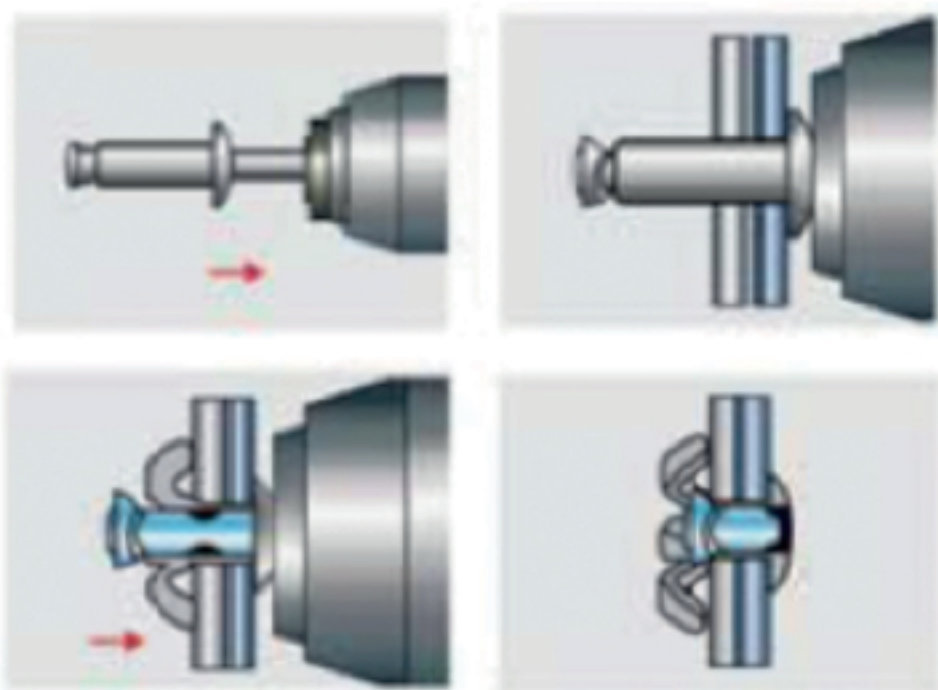
- Provee una larga superficie secundaria de agarre
- Posee propiedades excepcionales de enganche y desenganche
- Se encarga de rellenar perforaciones irregulares

### Aplicaciones

- Se aplica en materiales de baja dureza como:
- Madera
  - Drywall
  - Marcos de plásticos y aluminio (paredes o ventanas)
  - Muebles y Mobiliarios



### Proceso de Aplicación



REMACHE  
SIN APLICAR



D = Diámetro  
L = Longitud

REMACHE  
APLICADO



## Especificaciones

Diámetro	N° de Remache	Cuerpo		Clavo		Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
		Material	Acabado	Material	Acabado	mm/pulgadas					
mm/ pulgadas		Aleación de Aluminio	Pulido	Acero	Recubierto en Zinc Pulido						
4.0(5/32")	5 - 4	10.0	.394	2.0 - 4.0	.079 - .157	1450	1800			1.0	10
		12.0	.472	3.0 - 6.0	.118 - .236						
	14.0	.551	4.0 - 8.0	.157 - .315							
	5 - 8	16.0	.630	6.0 - 10.0	.236 - .394						
4.8(3/16")		12.0	.472	2.0 - 5.0	.079 - .197	1900	1900			1.0	10
		14.0	.551	3.0 - 7.0	.118 - .276						
	6 - 8	16.0	.630	5.0 - 9.0	.197 - .354						
	18.0	.709	7.0 - 11.0	.276 - .433							
	20.0	.787	9.0 - 13.0	.315 - .374							
	25.0	.984	12.0 - 18.0	.472 - .709							



## Remache Ciego Tipo Groovea

El remache ciego tipo Grooved permite la unión de dos o más componentes desde un lado de la aplicación. Éste tipo de remache al igual que el Peel es ideal para ser usado en materiales fibrosos. El remache tipo Grooved se destaca por hacer posible la unión de varios materiales y expandir su fuerza de agarre en el punto de aplicación.

### Ventajas

- Resistente a la corrosión
- Duradero y confiable
- Excelente para espacios ciegos que no posean aperturas
- Pueden ser pintados según sea la necesidad y en el exterior a usar

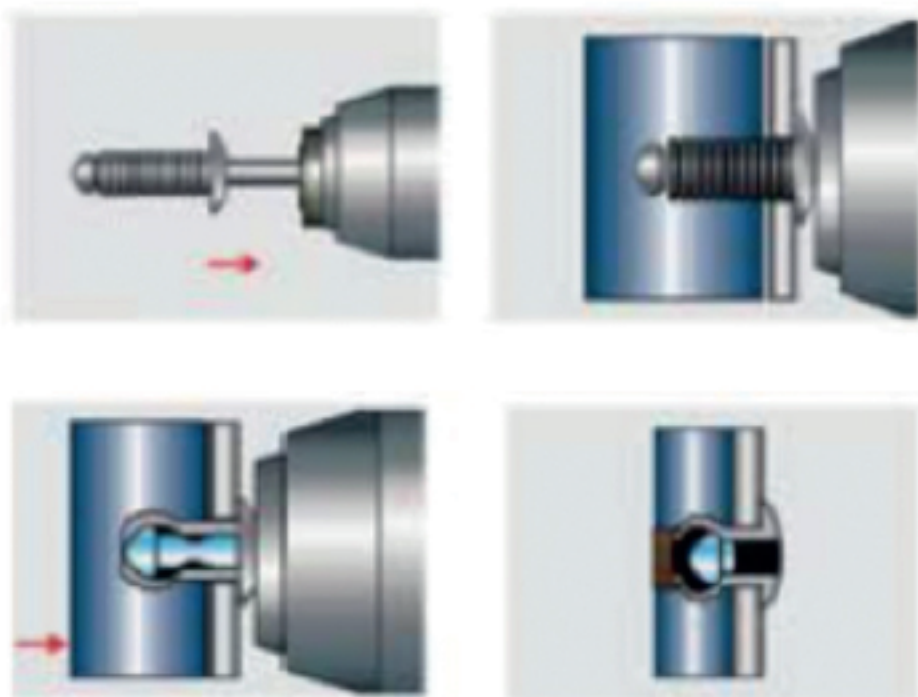
### Aplicaciones

Se aplica en materiales suaves como:

- Madera
- Plástico
- Pieles



### Proceso de Aplicación



REMACHE  
SIN APLICAR

REMACHE  
APLICADO



D = Diámetro  
L = Longitud

## Especificaciones

Diámetro	N° de Remache	Cuerpo		Clavo		Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas		
		Material	Acabado	Material	Acabado	mm/pulgadas		mm/pulgadas					
4.0(5/32")	5-3	Aleación de Aluminio Pulido	8.0	.315	Acero	Recubierto en Zinc Pulido	MAX 4.0	.157	885	1410	1.0	10	
							MAX 6.0	.236					
	5-8	16.0	.630	MAX 8.0	.315								
4.8(3/16")			8.0	.315			MAX 4.0	.157	1185	1575	1.0	10	
			10.0	.394			MAX 6.0	.236					
			6-8	12.0			.472	MAX 8.0			.315		
				14.0	.551			MAX 10.0	.394			0.5	10
				18.0	.709			MAX 13.0	.512				
				21.0	.827			MAX 15.0	.591				
				24.0	.945			MAX 20.0	.787				

## Remache Ciego Tipo Anlock

El remache ciego tipo Anlock (In-Bolt) posee un sistema de agarre superior que los demás, que lo ayuda a obtener una mayor tensión y posicionamiento en la zona de aplicación. Éste tipo de remache es usado en zonas o aéreas de alta vibración y de continuo flujo de aguas u otros líquidos. El remache ciego tipo Anlock se caracteriza por retener parte del mandril permanentemente en su cuerpo, lo cual ayuda a sellar todas las paredes de éste y así evitar el paso de fluidos.

### Ventajas

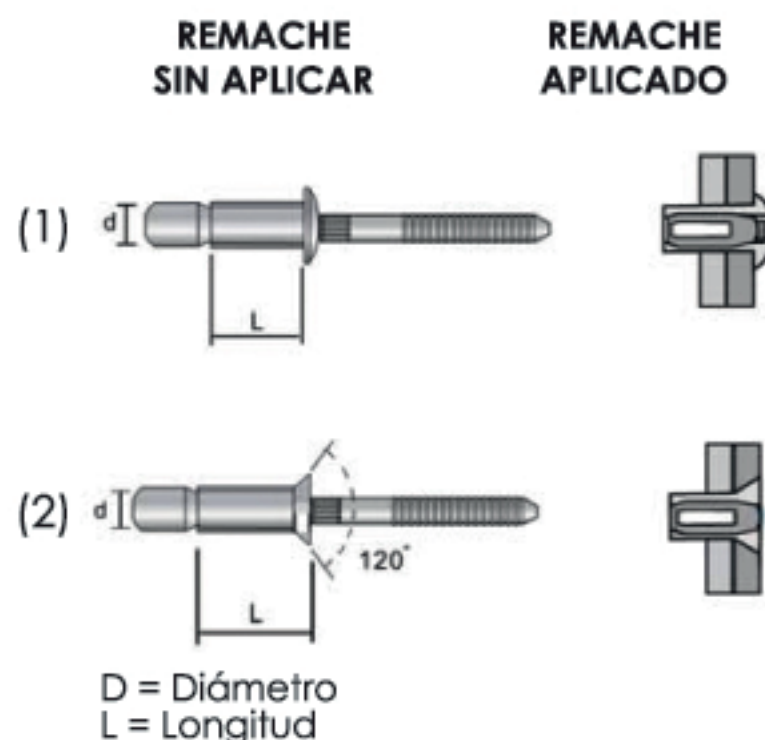
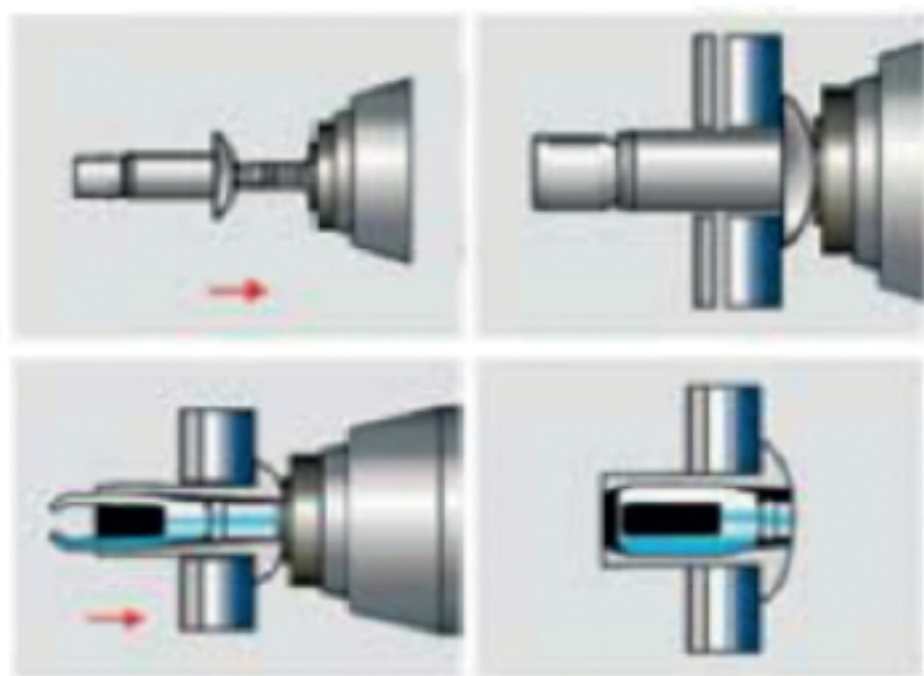
- Resistente a la incursión de fluidos en el cuerpo y base
- Fuerza de agarre superior
- Sistema anti-vibratorio generando mayor confiabilidad de agarre y protección en el punto de aplicación
- Posee una mayor fuerza de tensión y corte
- De ala tipo: corta (1) y avellanada (2)

### Aplicaciones

- Sector automotriz
- Para el ensamblaje de camiones, bateas, cavas refrigeradas y tráileres
- Para la fabricación y reparación de contenedores
- Para la carrocería de autobuses
- Sector construcción y obras civiles




### Proceso de Aplicación




## Especificaciones

Material	<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>							
	Aleación de Aluminio Recubierto en Zinc Pulido	Aleación de Aluminio Recubierto en Zinc Pulido							
Acabado									
Diámetro (D) mm/ pulgadas	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)		Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
		mm/pulgadas		mm/pulgadas		 mm/pulgadas			
4.8(3/16")	6 - 4	10.0	.394	1.6 - 6.3	.063 - .248	2400	2000	1.0	10
		14.0	.551	5.5 - 11.0	.217 - .433			0.5	10
6.4(1/4")	8 - 10	14.0	.551	2.1 - 9.5	.083 - .374	5600	3600	0.20	12
		19.0	.748	8.9 - 15.8	.350 - .622				

## Especificaciones

Material	<b>Cuerpo</b>	<b>Clavo</b>							
	Acero	Acero							
Acabado	Pulido	Pulido							
Diámetro (D) mm/ pulgadas	N° de Remache	Longitud del Cuerpo (L)		Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas
		mm/pulgadas		mm/pulgadas		 mm/pulgadas			
4.8(3/16")	6 - 4	10.0	.394	1.6 - 6.3	.063 - .248	5700	4400	1.0	10
		14.0	.551	5.5 - 11.0	.217 - .433			0.5	10
6.4(1/4")	8 - 10	14.0	.551	2.1 - 9.5	.083 - .374	10600	8200	0.5	10
		19.0	.748	8.9 - 15.8	.350 - .622				

## Especificaciones

Material	Cuerpo Acero Inoxidable	Clavo Acero Inoxidable							
Acabado	Pulido	Pulido							
Diámetro	N° de Remache	Longitud del Cuerpo	Rango de Espesor a Remachar		Rango de Corte Tensión		Millares/ Plegadiza	Plegadizas/ Corrugadas	
mm/ pulgadas		mm/pulgadas	 mm/pulgadas		 				
4.8(3/16")	6 - 4	10.0	.394	1.7 - 6.8	.067 - .268	5800	4200	1.0	10
		14.0	.551	5.5 - 11.0	.217 - .433			0.5	10
6.4(1/4")	8 - 10	14.0	.551	2.1 - 9.5	.083 - .374	11300	8900	0.5	10
		19.0	.748	8.9 - 15.8	.350 - .622				



***BRICOPRO***

**BRICO PRODUCTS**

**[www.bricoproducts.com](http://www.bricoproducts.com)  
[sales@bricoproducts.com](mailto:sales@bricoproducts.com)  
[info@bricoproducts.com](mailto:info@bricoproducts.com)**